***Załącznik nr 1 do SWZ***

Włodawa, 18.08.2023 r.

**Sygnatura OA.2510.3.2023.AR**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest usługa przeprowadzenia szkolenia o tematyce: **„****Operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC**” (Kod CPV 80530000-8 usługi szkolenia zawodowego) dla 6 osób bezrobotnych zarejestrowanych w Powiatowym Urzędzie Pracy we Włodawie, w ramach projektu pn. **„Aktywizacja zawodowa osób bezrobotnych w powiecie włodawskim (I)” realizowany w ramach Priorytetu IX Zaspokajanie rynku pracy. Działanie 9.1. Aktywizacja zawodowa– projekty PUP, programu Fundusze Europejskie dla Lubelskiego 2021- 2027.**

1. Celem szkolenia jest uzyskanie przez uczestników wiedzy oraz kwalifikacji zawodowych tj. tytułu czeladnika w zawodzie operator obrabiarek sterowanych numerycznie, potwierdzonych standardową procedurą oceny.
2. Zakres szkolenia musi obejmować m.in.:
3. przygotowywanie stanowiska pracy (zaznajamianie się z rysunkiem technicznym lub wzorcem, przygotowywanie narzędzi do pracy);
4. ustawianie parametrów i nadzorowanie pracy obrabiarek sterowanych numerycznie;
5. nastawianie parametrów pracy poszczególnych narzędzi w głowicy obrabiarki; mocowanie obrabianych przedmiotów na stole w uchwytach-kłach, na tarczy i kątownikach;
6. ustalanie korekcji poszczególnych narzędzi zamocowanych w głowicy, w zależności od naddatku i innych czynników wpływających na dokładność obróbki;
7. uruchamianie i zatrzymywanie obrabiarek; wykrywanie nieprawidłowości w pracy obrabiarek i usuwanie drobnych usterek;
8. obsługiwanie przyrządów i aparatury pomiarowej do sprawdzania jakości wykonanej obróbki (dokładność kształtów, wymiarów itp.);
9. czyszczenie i konserwowanie obsługiwanych maszyn, urządzeń i przyrządów; przestrzeganie przepisów bhp i ppoż. podczas obsługi maszyn i urządzeń.
10. Program szkolenia winien wykorzystywać standardy egzaminacyjne do egzaminu czeladniczego oraz obejmować m.in. budowę i konserwację obrabiarek CNC, podstawy programowania oraz zajęcia praktyczne z obsługi obrabiarek CNC.
11. Pomieszczenia i miejsca w których będą się odbywać zajęcia powinny spełniać wymagania BHP i P.poż uregulowane w przepisach odrębnych oraz być wyposażone w sprzęt i pomoce dydaktyczne niezbędne do prawidłowej realizacji szkolenia będącego przedmiotem zamówienia, przystosowane do grupy 6 osób.
12. Miejsce realizacji szkolenia (zajęć teoretycznych oraz praktycznych) miasto Włodawa lub lokalizacja w odległości do 70 km od Włodawy. Wskazana w ofercie lokalizacja powinna uwzględnić realne połączenia komunikacyjne umożliwiające codzienny dojazd środkami publicznego transportu z miasta Włodawa na godziny szkolenia przedstawione w harmonogramie. Zamawiający poniesie koszty związane z dojazdem uczestników nie należy ujmować ich w preliminarzu kosztów szkolenia.
13. Przewidywany termin rozpoczęcia szkolenia: wrzesień 2023 r.
14. Łączny wymiar godzin szkolenia na jednego uczestnika powinien wynosić nie mniej niż 150 godzin zegarowych na każdego uczestnika (45 minut zajęć dydaktycznych i 15 minut przerwy), w tym:   
    30 godzin zegarowych zajęć teoretycznych i 120 godzin zegarowych zajęć praktycznych.
15. Szkolenie odbywało się będzie w formie kursu, realizowanego według planu nauczania, obejmującego przeciętnie nie mniej niż 25 godzin zegarowych w tygodniu, chyba że przepisy odrębne przewidują niższy wymiar szkolenia.
16. Zajęcia mogą być przeprowadzane w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 800 do 1700. Harmonogram zajęć należy skonstruować tak by tygodniowo wypadało co najmniej 25 godzin zegarowych zajęć. W uzasadnionych przypadkach za zgodą Zamawiającego zajęcia mogą odbywać się także w sobotę lub w innych godzinach.
17. W sprawie miejsca odbywania szkolenia Wykonawca powinien porozumieć się z Dysponentem parku maszynowego i posiadać z nim stosowne porozumienie.
18. Szkolenie powinno być przeprowadzone w systemie stacjonarnym oraz powinno zakończyć zewnętrznym egzaminem czeladniczym w zawodzie operator obrabiarek sterowanych numerycznie przeprowadzonym przez uprawniony podmiot inny niż prowadzący szkolenie, mającym na celu weryfikację kwalifikacji zawodowych uczestników szkolenia i uzyskaniem dokumentu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe uczestników szkolenia (zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 grudnia 2019r., zmieniającym rozporządzenie w sprawie egzaminu czeladniczego, egzaminu mistrzowskiego oraz egzaminu sprawdzającego, przeprowadzanych przez komisje egzaminacyjne izb rzemieślniczych) oraz wydaniem uczestnikom szkolenia zaświadczenia o ukończeniu kursu wydanych na podstawie § 71 ust. 4 Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobu prowadzenia usług rynku pracy (Dz. U. 2014r., poz. 667).
19. Egzamin czeladniczy przed komisją egzaminacyjną Izby Rzemieślniczej powinien zostać zorganizowany bezpośrednio po zakończeniu szkolenia. Każdy uczestnik szkolenia ma przystąpić do egzaminu wewnętrznego i czeladniczego. Szkolenie winno być przeprowadzenie z jak najwyższą starannością oraz gwarantować jak najwyższą zdawalność. W przypadku uzyskania przez uczestników szkolenia negatywnego wyniku egzaminu przed komisją egzaminacyjną Izby Rzemieślniczej, Wykonawca zobowiąże się do koordynowania działań dotyczących ustalenia poprawkowego egzaminu czeladniczego najpóźniej w ciągu 3 tygodni od ukończenia szkolenia oraz poinformowania uczestników szkolenia i Zamawiającego o terminie egzaminu/-ów.
20. Wykonawca zapewni wykwalifikowaną kadrę dydaktyczną posiadającą wykształcenie kierunkowe oraz co najmniej 1 rok doświadczenia w prowadzeniu zajęć z zakresu szkolenia – jako nauczyciel lub wykształcenie kierunkowe oraz doświadczenie w przeprowadzeniu min. jednego szkolenia z zakresu szkolenia – jako trener/wykładowca.

Warunek ten zostanie spełniony jeżeli wykonawca wykaże, iż dysponuje lub będzie dysponować co najmniej 1 osobą, która będzie uczestniczyć w wykonaniu zamówienia, która:

* 1. przeprowadziła co najmniej 1 szkolenie/blok tematyczny w okresie ostatnich 5 lat w zakresie objętym wykonywanymi czynnościami w zamówieniu lub;
  2. posiada co najmniej 2-letnie doświadczenie zawodowe w zakresie objętym wykonywanymi czynnościami w zamówieniu i doświadczenie w prowadzeniu szkoleń w zakresie objętym wykonywanymi czynnościami w zamówieniu lub;
  3. osobą, która posiada co najmniej 1 rok doświadczenia zawodowego jako nauczyciel w zakresie objętym wykonywanymi czynnościami w zamówieniu i doświadczenie w prowadzeniu szkoleń w zakresie objętym wykonywanymi czynnościami w zamówieniu.

1. W/w warunki musi spełniać kadra dydaktyczna przewidziana do realizacji szkolenia. Zamawiający uzna spełnienie w/w warunku, jeżeli Wykonawca złoży oświadczenie, iż dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
2. Wykonawca zobowiązany będzie do zapewnienia uczestnikom szkolenia: warunków zajęć szkolenia zgodnie z przepisami BHP, sprzętu, narzędzi oraz materiałów niezbędnych do realizacji programu szkolenia w zakresie zajęć teoretycznych jak i praktycznych.
3. Wykonawca powinien zapewnić każdemu uczestnikowi szkolenia pomoce dydaktyczne w postaci podręczników, książki lub skryptów, notatników, długopisów.
4. Wykonawca zaopatrzy uczestników kursu w odzież ochronną oraz jeśli zajdzie potrzeba również w obuwie robocze.
5. W trakcie regulaminowych przerw między poszczególnymi godzinami zajęć, wykonawca powinien zapewnić uczestnikom szkolenia serwis kawowy / kawa, herbata, ciastka , woda mineralna.

Sporządził: